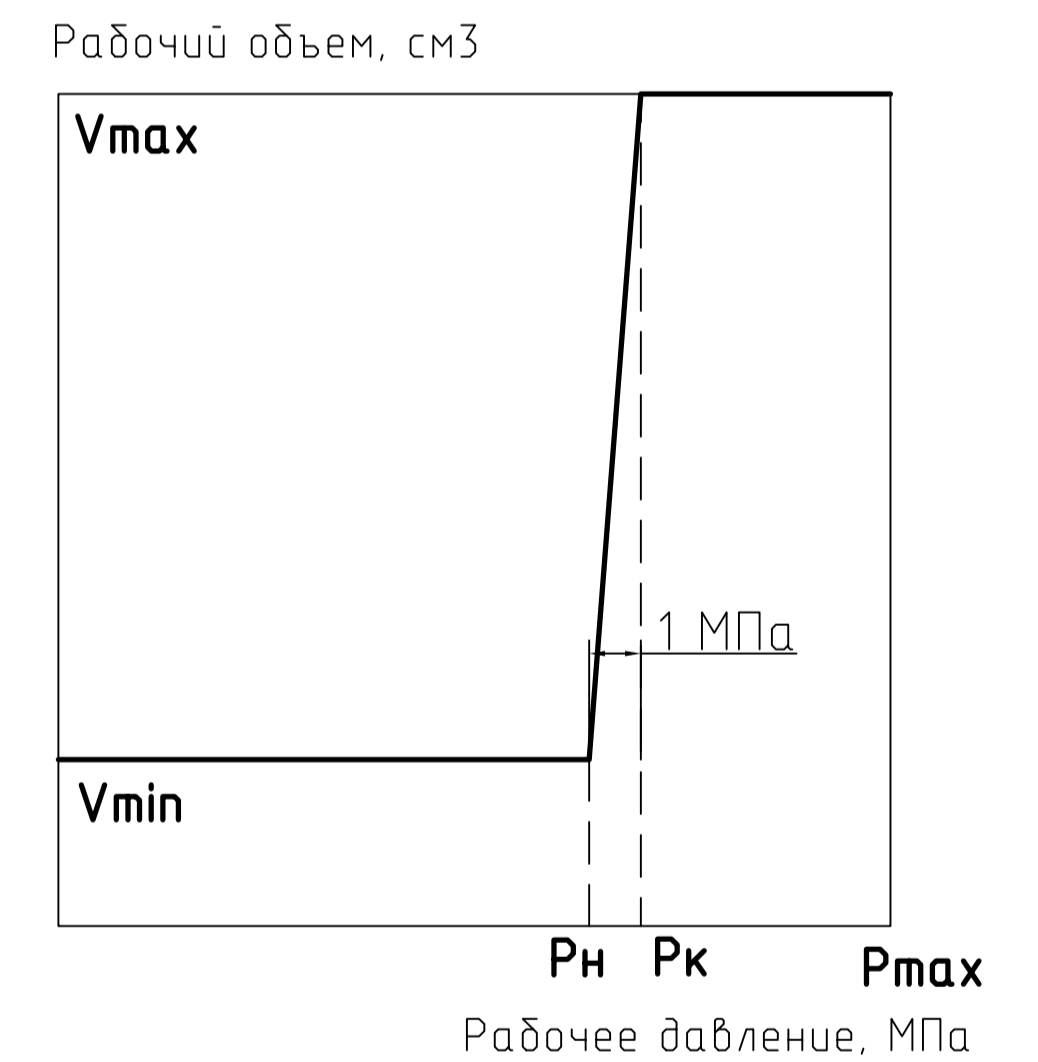


Таблица 1

Технические характеристики	
Рабочий объем, см ³	106.7
номинальный	0
минимальный	
Частота вращения, об/мин	50
- минимальная P_{min}	1200
- номинальная $P_{ном}$	3550
- максимальная P_{max}	5600
- максимальная P_{max1} при $Vg \leq 68$ см ³	6300
- максимальная P_{max2} при $Vg=0$ см ³	
Номинальное рабочее давление, МПа (на входе А или В)	32
Максимальное рабочее давление, МПа (на входе А или В)	40
- непрерывное	45
- пиковое	70
Суммарное максимальное давление, МПа (давл. А+давл. В)	20
Номинальный перепад давления, МПа	20
Потребляемый расход л/мин	380
Крутящий момент (номинальный), Н·м	316
Крутящий момент (максимальный), Н·м при $\Delta p=45$ МПа	767
Давление дренажа (максимальное), МПа	0.2
Масса (без рабочей жидкости), кг	45

График 1



1. Технические характеристики гидромотора (см. Таблица 1).
2. График зависимости рабочего объема от давления (см. График 1).
3. Размеры для справок.
4. Присоединения:
 А и В – рабочее присоединение, SAE 1" 420 bar (6000 psi).
 Т1 и Т2 – дренаж (Т2 заглушено) – M18x1,5 DIN 3852.
 А, В, Т1 комплектуются транспортными заглушками.
5. Z – винт настройки P_n , в состоянии поставки заплombирован.
6. Неуказанные требования по ТУ 4140-004-00239882-2011.

Конт. № 14.94.31, План. и вета. Взам. шифр № 14.94.31, Подп. и вета. Справ. №, Пар. примеч.