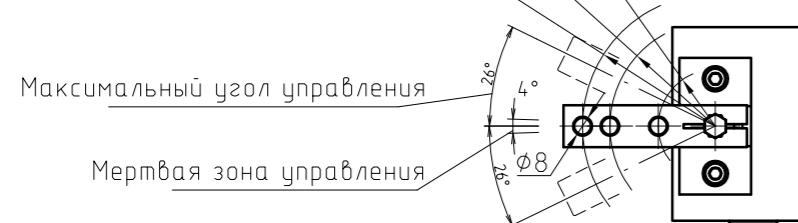
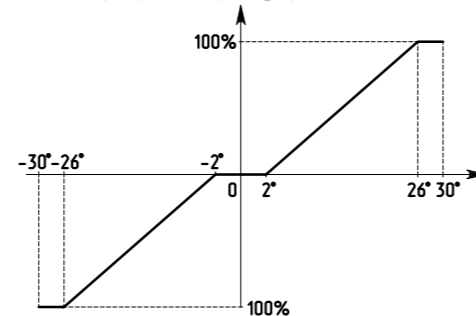


Правый поворот рычага



Левый поворот рычага

График сервоуправления



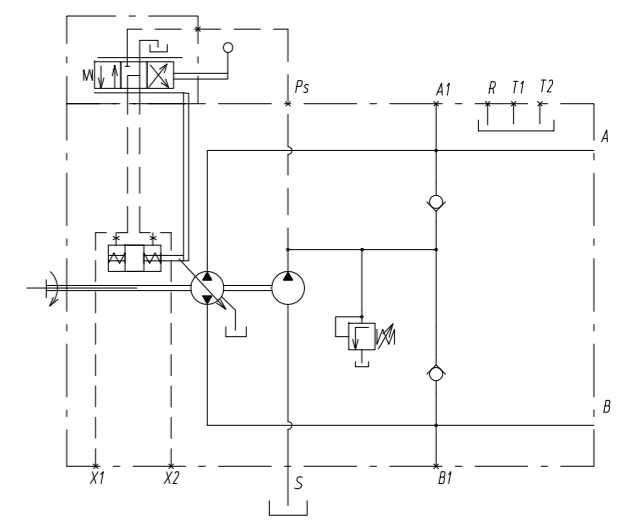
Характеристика сервоуправления
 Крутящий момент на управляющем рычаге
 - при управлении 2,8 в Нм
 - предельный 14 Нм
 Зоны регулирования (для каждой стороны):
 0-2° мертвая зона, насос не регулируется,
 2-26° рабочая зона, подача насоса пропорциональна углу отклонения рычага,
 26-30° предельная зона, рабочий объем насоса имеет максимальную величину

Технические характеристики

Рабочий объем Vg, см ³ /об	0
- минимальный	90
- максимальный	
Частота вращения вала n, об/мин	500
- минимальная	2000
- номинальная	3050
- максимальная	3300
Максимальная пиковая (при ΔP=20 МПа)	
Подача Q, л/мин	171
- номинальная	260,8
- максимальная	
Давление нагнетания ΔPн, МПа	25
- номинальное	40
- максимальное	45
- максимальное пиковое	
Давление подпитки Pп, МПа	2,7
- при Vg=0	2,3
- при Vg≠0	
Мощность потребляемая N, кВт	80,2
- номинальная (при n _{ном} , Vg max, Pн max)	194,8
- максимальная (при n _{max} , Vg max, Pн max)	
Крутящий момент T, Нм	404,7
- номинальный (при n _{ном} , Vg max, Pн max)	643,4
- максимальный (при n _{max} , Vg max, Pн max)	
Давление дренажа Pдр, МПа	0,25
- максимальное рабочее	0,5
- максимальное кратковременное (t<5 мин)	
Давление на входе насоса подпитки Pвс, МПа (абсолютное)	0,08
- минимальное рабочее	0,05
- минимальное кратковременное (t<5 мин), при холодном старте	0,95
Коэффициент подачи	67
Масса, кг	

Все значения теоретические, приведены с учетом
 КПД объемный 0,95
 КПД гидромеханический 0,95
 КПД полный 0,9

Гидравлическая схема



Присоединения	
A, B - рабочие порты	SAE 1" 6000psi
S - всасывающее отверстие	7/8-14UNF-2B ISO11926-1
T1, T2 - дренажные порты	7/8-14UNF-2B ISO11926-1
X1, X2 - порты для измерения давления управления	M12x1,5-14 ГОСТ25065
R - отверстие для выпуска воздуха	M12x1,5-12 ГОСТ25065

Зависимость направления подачи насоса от поворота управляющего рычага			
Поворот рычага	Направление подачи	Порт для измерения давления управления	Порт для измерения высокого давления
влево	A - нагнетание	X1	A1
вправо	B - нагнетание	X2	B1

416.3.90RY2S3F3ZF20P/NNF11N			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.
Разраб.	Проф.	Т.контр.	Н.контр.
Утв.	Чтб.	Гидронасос аксиально-поршневой регулируемый Габаритный чертёж	
Лит.	Масса	Масштаб	А 67 1:2.5
Лист	Листов	1 1	
PSM HYDRAULICS			